مصنع التحلل الحراري لمعالجة الحمأة

رقم العنصر: KSTE

Introduction

تقنية الانحلال الحراري هي طريقة فعالة لمعالجة حمأة الزيت. وهي نوع جديد من الطرق التقنية المستخدمة عادة في المعالجة غير الضارة لحمأة الزيت.

اعرف المزيد

الخطوة 1: التغذية	وقفاً لسبب الحمأة أو حالة وجودها، يمكن حقن الحمأة المختلطة السائلة أو الصلبة والسائلة في مضيف التسخين باستخدام مضخة شفط، ويمكن حقن المادة الصلبة في مضيف التسخين باستخدام مغذي لولبي بدون عمود، وإغلاق باب التحميل بعد التحميل.
الخطوة 2: التسخين	استخدم الغاز الطبيعي والغاز غير القابل للتكثيف لتسخين المفاعل بالتساوي، وسترتفع درجة الحرارة تدريجياً إلى حوالي 260 درجة بعد التسخين لمدة ساعتين تقريباً. يذهب الزيت إلى الخزان الوسيط.
الخطوة 3: معالجة الغاز غير القابل للتكثيف	يتدفق الغاز غير القابل للتكثيف (مكونات C1-C4) إلى خزان الزيت مع الزيت، ويمر هذا الجزء من الغاز غير القابل للتكثيف عبر حاجزين مانعين للحريق محكمي السد بالماء وحاجز واحد مانع للحريق وأخيراً، يذهب إلى الفرن ويتم حرقه بالكامل بواسطة الموقد، والذي يمكن أن يوفر أيضاً جزءاً كبيراً من الوقود.
الخطوة 4: معالجة الدخان والغبار	يتم ضخ جميع الدخان والغبار الناتج عن الاحتراق في نظام إزالة الغبار العام بواسطة مروحة سحب خاصة للمعالجة. يكون الدخان والغبار المعالج عبارة عن بخار ماء أبيض بدون جزيئات سوداء، ثم يدخل بخار الماء إلى التنقية الصناعية يقوم الجهاز بمعالجة الانبعاثات القياسية لضمان أن انبعاثات الدخان والغبار المنبعثين تفي بمعايير الانبعاثات المطلوبة من قبل Huanbai.
الخطوة 5: تفريغ الخبث	بعد انخفاض درجة حرارة غلاية التفاعل إلى أقل من 80 درجة، افتح باب تفريغ الخبث، وقم بتوصيل آلة تفريغ الخبث الأوتوماتيكية لبدء تفريغ الخبث، ويتم نقل الخبث المفرغ إلى صندوق تخزين الخبث بواسطة معدات نقل الهواء بالضغط السلبي عبر خط الأنابيب، لضمان أن عملية تفريغ الخبث خالية من الغبار.

الطراز	حجم المفاعل	الإنتاجية اليومية	إجمالي طاقة التشغيل
2600*6000	31.8 متر مكعب	9-10 أطنان	20 كيلووات/ساعة
2600*6600	35 متر مكعب	10-12 طن	20 كيلووات/ساعة
2800*6600	40.6 متر مكعب	12-14 طن	20 كيلووات/ساعة
2800*7500	46.2 متر مكعب	15-18 طناً	26 كيلووات/ساعة
2800*8000	49.2 متر مكعب	18-20 طن	30 كيلووات/ساعة