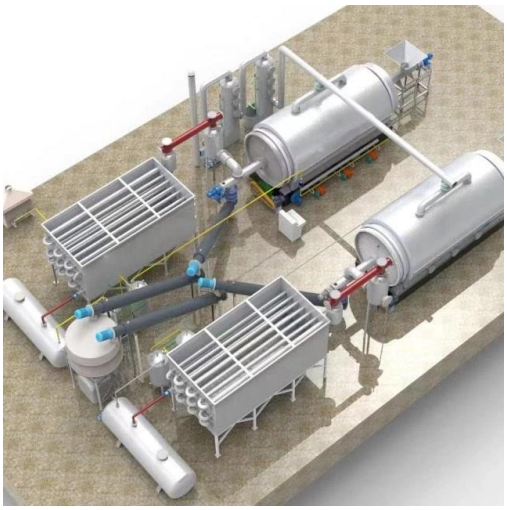
مصنع التحلل الحراري لإطارات النفايات

رقم العنصر: KWRE



مقدمة

يتبنى مصنع الانحلال الحراري لتكرير نفايات الإطارات الذي تنتجه شركتنا نوعاً جديداً من تكنولوجيا الانحلال الحراري، والذي يجعل الإطارات تسخن في حالة نقص الأكسجين الكامل أو إمدادات الأكسجين المحدودة بحيث تتحلل البوليمرات الجزيئية العالية والمواد المضافة العضوية إلى مركبات جزيئية منخفضة أو مركبات جزيئية صغيرة، وبالتالي استعادة زيت الإطارات.

اعرف المزيد

الخطوة 1: التغذية	ضع نفايات الإطارات في محور الانحلال الحراري. يمكن تغذية هذه العملية عن طريق التغذية اليدوية والتغذية بالناقل المسطح وآلة التغذية الهيدروليكية وطرق التغذية الأخرى. عادةً ما تستخدم معظم المصانع وحدة تغذية هيدروليكية لتغذية المواد. ونظراً لكفاءته الإنتاجية العالية وتوفير تكاليف العمالة والسلامة، فإنه يستخدم على نطاق واسع من قبل العديد من المصانع. أغلق باب التحميل بعد التحميل.
الخطوة 2: التسخين	يمكن استخدام زيت الإطارات أو الغاز غير القابل للتكثيف (الغاز الزائد غير القابل للتكثيف الناتج أثناء عملية الانحلال الحراري للعديد من المعدات الأخرى) لتسخين المفاعل باستواي. عندما تصل درجة الحرارة إلى 80 درجة مئوية، تترسب بعض الغازات (معظم الغاز في هذا الوقت هو بخار الماء، والجزء المسال هو الماء، ويصل الغاز غير القابل للتسييل إلى غرفة الاحتراق من خلال نظام تدوير الغاز للاحتراق). عندما تصل درجة الحرارة إلى 120 درجة مئوية، يترسب الغاز القابل للاحتراق ويدخل كيس توزيع الغاز. يغرق الزيت المتبقي (يحتوي على جزء من البقايا، والذي يمكن استخدامه كوقود لتسخين الفرن الرئيسي) إلى خزان الزيت المتبقي، بينما يدخل الزيت الخفيف تلقائياً إلى المكثف ويسيل إلى خزانات الزيت الخفيف. وبهذه الطريقة، يمكن الحصول على الزيت الثقيل والزيت الخفيف (تسخين وتدفئة المشروع بأكمله).
الخطوة 3: معالجة الغاز غير القابل للتكثيف	الغاز غير القابل للتكثيف (مكونات C1-C4) الذي يتدفق إلى خزان الزيت مع الزيت، وهو الغاز الذي لا يمكن تكثيفه، قد مر من خلال مانع تسرب المياه الآمنة (واحد للاستخدام والآخر للاستخدام، الماء دور مانع التسرب وهو منع اللهب المكشوف من الغوغة من غرفة الاحتراق لمقابلة غاز العادم، ومنع الغاز من التدفق مرة أخرى)، والعودة إلى غرفة التسخين وقود لتسخين الفرن. لذلك، في بداية تشغيل المعدة، يكون الوقود في بداية تشغيل المعدات وهو زيت الوقود أو الغاز الطبيعي. وعندما تستمر درجة الحرارة في الارتفاع، يمكن استخدام الغاز غير القابل للتكثيف المتولد كوقود.
الخطوة 4: معالجة الدخان والغبار	يتم ضخ كل الدخان والغبار الناتج عن الاحتراق بواسطة مروحة السحب المستحث إلى نطاق إزالة الغبار العام للمعالجة. يكون الدخان والغبار المعالج عبارة عن بخار ماء أبيض ودون جزيئات سوداء، ثم يدخل بخار الماء إلى جهاز التنقية الصناعية إجراء معالجة التفريغ القياسية لضمان أن الدخان المنبعث وتصريف الغبار في مع المعايير الانبعاثات التي تتطلبها حماية البيئة.
الخطوة 5: تفريغ الخبث	بعد تفريغ الخبث، تنتهي عملية الانحلال الحراري. يوجد سلك الفولاذ أو سوس الكربون الذي نحتاجه في الفرن الرئيسي. تعتمد المعدات على نطاق تفريغ الخبث الأوتوماتيكي المختوم بالكامل. يتم استخدام برغي الفرن دسر مخرج الخبث ومزيل الخبث لإزالة الخبث. يستخدم أسوس الكربون بشكل أساسي للحب والصباغ وعامل التسليح والمواد المضافة، إلخ.
الخطوة 6: الأسلاك الفولاذية	يتم سحب السلك الفولاذي بواسطة الجرار، مما يوفر العمالة ويحقق الإنتاج التلقائي للمعدات. عندما يتم تفريغ السلك الفولاذي، فإنه يتعاون مع معدات التهوية وإزالة الغبار لضمان عدم وجود غبار.

الموديل	حجم المصنع	الإنتاجية اليومية	إجمالي طاقة التشغيل
2600*6000	31.8 متر مكعب	8 أطنان	16 كيلوواط/ساعة
2600*6600	35 متر مكعب	9 أطنان	16 كيلوواط/ساعة
2800*6600	40.6 متر مكعب	12 طن	18 كيلوواط/ساعة
2800*7500	46.2 متر مكعب	15 طن	20 كيلوواط/ساعة